

宁波乾业检测技术研究有限公司

受控编号 QY-JL-ZW-044

生效日期 2023-03-20

职业卫生检测与评价报告网上公开表

项目名称	慈溪市浓儿五金有限公司工作场所职业病危害因素检测报告	项目编号	QYJC-JP202538 3
用人单位名称	慈溪市浓儿五金有限公司	评价类别	定期检测
用人单位地址	慈溪市宗汉街道潮塘工业区潮工二路	联系人	施杭
评价单位	宁波乾业检测技术研究有限公司		
项目编制人	郑璐	项目审核人	郭幸幸
项目负责人	郑璐	项目签发人	滑晨
现场调查人员	郑璐, 王磊		
调查时间	2025-07-29	用人单位陪同人	施杭
检查范围	包装车间、机加工车间、污水处理区、空压机区、装卸货区、配电房		
存在的职业病危害因素	其他粉尘(总尘), 噪声, 木粉尘(硬)(总尘), 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮), 电焊烟尘(总尘), 石灰石粉尘(呼尘), 石灰石粉尘(总尘), 砂轮磨尘(总尘), 碳酸钠, 紫外辐射, 臭氧, 草酸, 锰及其无机化合物(按 MnO2 计), 高温		
采样、检测人员	王磊, 郑璐		

宁波乾业检测技术研究有限公司

受控编号 QY-JL-ZW-044

生效日期 2023-03-20

采样、检测时间	2025-07-29	用人单位陪同人	施杭
职业病危害因素检测结果结论	本次共检测化学有害因素定点 11 个点、个体 0 个，检测结果均符合 GBZ 2.1-2019 及第 1 号和第 2 号修改单的要求；共检测物理因素定点 102 个点、个体 7 个，其中有 41 个点不符合 GBZ 2.2-2007 的标准要求，其余检测点检测结果均符合 GBZ 2.2-2007 的要求。 包装车间冲床区域，机加工车间锯床下料区域、超声波清洗区域、震缸区域、钻孔区域、割槽区 1、割槽区 2、割槽区 3、数控 1 区、数控 2 区、自动攻丝区域、手工攻丝区域、平头区域、滚字区域、台钻区域、砂轮区 1、砂轮区 2、磨齿区域、线切割区域噪声源检测结果偏高。		
报告时间	2025 年 08 月 14 日		
评审专家	无	评审时间	无

宁波乾业检测技术研究有限公司

受控编号 QY-JL-ZW-044

生效日期 2023-03-20

附：证明现场调查、现场检测的图像影像。



宁波乾业检测技术研究有限公司

受控编号 QY-JL-ZW-044

生效日期 2023-03-20

